



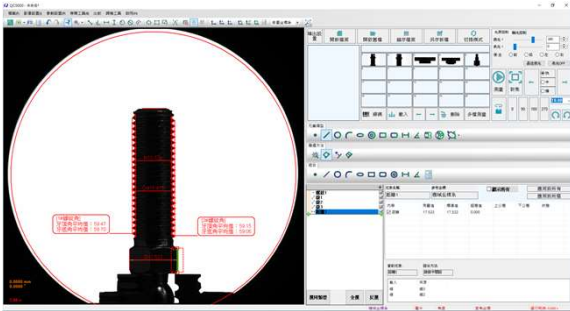
台濠科技股份有限公司  
CARMAR ACCURACY CO., LTD.

360° 無死角量測



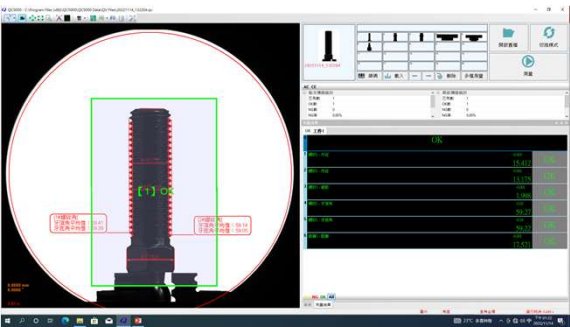
樣本任擺放 • 全角度測量

## 瞬檢機軟體功能



### 錄製量測檔

以QC5000軟體建立量測檔，可量測內容包涵點、線、圓、弧、橢圓、環、矩形、槽型、距離、角度、螺距、點集等。



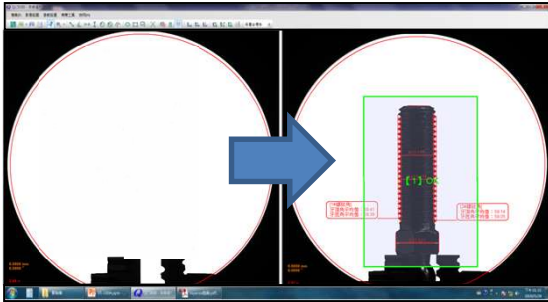
### 線上即時檢查

放置即完成檢查，立即反應結果並合併數據計算NG率，即可線上調整製程參數，提高產品良率。

公司名稱							
A	B	C	D	E	F	G	H
1	公司名稱		工件名稱				
2	工件編號		使用者				
3							
4							
5							
6	1	內容	測量值	標準值	超差值	上公差	下公差
7		外徑	15.409	15.415	-0.006		
8		內徑	13.173	13.176	-0.003		
9	螺紋1	節距	1.998	1.999	-0.001		
10		牙頂角	59.33	59.3	0.03		
11		牙底角	59.28	59.38	-0.09		
12	距離1	距離	17.518	17.522	-0.004		
13							
14	2	內容	測量值	標準值	超差值	上公差	下公差
15		外徑	15.408	15.415	-0.007		
16		內徑	13.172	13.176	-0.004		
17	螺紋1	節距	1.998	1.999	-0.001		
18		牙頂角	59.29	59.3	-0.02		
19		牙底角	59.24	59.38	-0.14		
20	距離1	距離	17.517	17.522	-0.005		
21							
22							
23							
24	3	內容	測量值	標準值	超差值	上公差	下公差
25		外徑	15.409	15.415	-0.006		
26		內徑	13.173	13.176	-0.003		
27	螺紋1	節距	1.998	1.999	-0.001		
28		牙頂角	59.33	59.3	0.02		
29		牙底角	59.27	59.38	-0.1		
30	距離1	距離	17.518	17.522	-0.004		

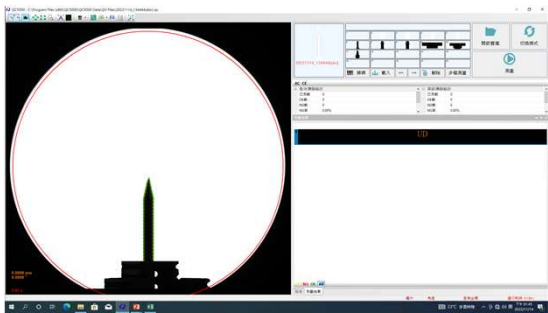
### 統計報表導出

量測完成數據自動帶入報表，報表格式有三類，有默認輸出，自定報表以及將數據導入到客戶指定的報表，可減少人員重複輸入數據的時間。



## AI自動判定

當開啟AI模式後，只要客戶更換待測物，軟體會自動進行量測，若客戶有全檢需求，可搭配機械手臂進行量測，減少人力開銷。



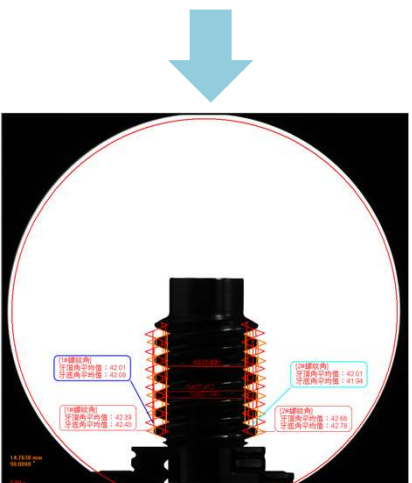
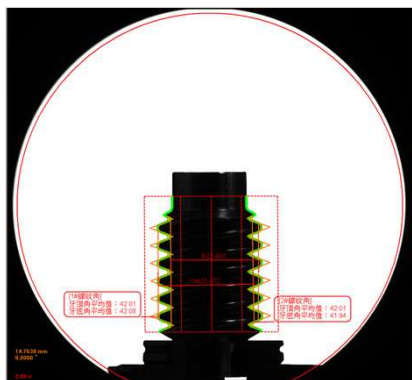
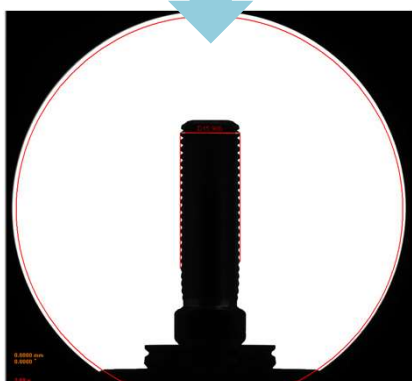
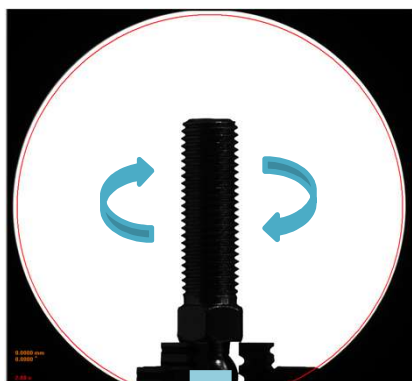
## DXF比對

可導入客戶DXF檔案，並設定工件尺寸公差帶，即時影像比對是否超出公差帶，甚至可用軟體量測功能輸出DXF。



## SPC統計

可依測量項目自動計算並顯示 OK 數、NG 數、最大值、最小值、平均值、 $\sigma$ 、 $3\sigma$ 、 $6\sigma$ 、 $C_p$ 、 $C_{pk}$  等主要統計值。批次工程能力的管理等亦相當輕鬆。



### ➤ 最大尺寸量測

- 將樣本旋轉360°的影像疊成圖片
- 量測圖片的尺寸
- 可避免量測角度造成非最大尺寸

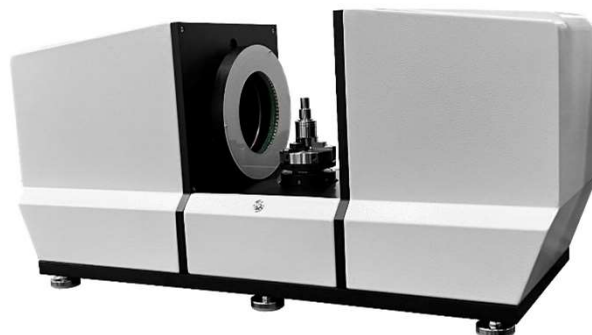
### ➤ 多角度量測平均 (配合軟體計算功能)

- 避免量測角度差異造成極值
- 樣本擺放不須特定角度
- 快速檢查刀具、車床件

# 專用機 VH-100S

## 設備特點

- ▶ 360度旋轉載台
- ▶ 單一程式無死角量測
- ▶ 刀具、車床件專用型
- ▶ 瞬間檢測上百尺寸
- ▶ 具備SPC統計系統



## 技術規格

VH-100S		
表面光源	有	
工作距離 (mm)	120	
工作承重 (kg)	3	
運動行程 (mm)	20	
對焦 (z)	自動對焦	
工作台角度	360°	
驅動控制系統	獨立馬達控制	
圖像測量	遠心鏡頭倍率	0.088 X
	測量視野 (mm)	85*65
	重複精度 (μm)	1
	移動精度 (μm)	5
	景深 (mm)	±8
圖像感測器	2000萬USB3.0 工業相機	
數位測量系統	QC5000專業軟體進行資料處理	
照明系統	底光 (自動最佳燈源)	
儀器外型尺寸 (L x W x H)	800*260*370 mm	
儀器重量 (kg)	約40 kg	



CARMAR ACCURACY CO., LTD.  
ADD：台中市南屯區工業23路6號  
E-mail：carmar.tech@msa.hinet.net

TEL:886-4-23592289(台灣)  
FAX:886-4-23598060  
<http://www.carmar-tech.com>